



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague**

Akreditovaná zkušební laboratoř. Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán  
Accredited Testing Laboratory. Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body  
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

**Autorizovaná osoba 204**

**Rozhodnutí ÚNMZ č. 29/2006 ze dne 30.8.2006**

**Pobočka 0700 – Ostrava**

## **CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY**

**č. 204/C6/2006/070-041909**

V souladu s ustanovením § 6 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

**Hliníkové a ocelové zábradlí**

typ / varianta: hliníkové RAILOG a ocelové VARIO

**je určeno k výrobě kovového nebo kombinovaného ochranného zábradlí v objektech pozemních staveb, (dodávané na stavbu ve formě dílců).**

výrobce:

**ÚDRŽBA BUDOV.CZ – Schneider s.r.o.**

IČ: 27790991  
adresa: Průmyslová 957/5, 74723 Bolatice  
výrobce: ÚDRŽBA BUDOV.CZ – Schneider s.r.o.  
adresa: Průmyslová 957/5, 74723 Bolatice  
výrobna: ÚDRŽBA BUDOV.CZ – Schneider s.r.o.  
zakázka: Z070110344

posoudila systém řízení výroby, který odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády, a zjistila, že

- systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené stavebním technickým osvědčením:

STO č. 070-041906 ze dne 25.07.2011 a STO č. 070-041907 ze dne 25.07.2011

a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a požadavkům podle § 6 odst. 1 písm. a) o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku. Výsledky počátečních zkoušek typu výrobku jsou specifikovány v Protokolu o výsledku posouzení systému řízení výroby č. 070-041908 ze dne 26.07.2011

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku posouzení systému řízení výroby č. 070-041908 ze dne 26.07.2011, který obsahuje závěry zjišťování a popis výrobku.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené ve stavebním technickém osvědčení, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Razítko autorizované osoby 204

Ostrava, 27. července 2011



Ing. Vojtěch Šebek  
zástupce vedoucího autorizované osoby 204



Autorizovaná osoba 204  
Rozhodnutí ÚNMZ č. 29/2006 ze dne 30.8.2006  
Pobočka 0700 – Ostrava

## CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č. 204/C6/2011/070-041909

V souladu s ustanovením § 6 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku:

### Hliníkové a ocelové zábradlí

typ / varianta: hliníkové RAILOG a ocelové VARIO

je určeno k výrobě kovového nebo kombinovaného ochranného zábradlí v objektech pozemních staveb, (dodávané na stavbu ve formě dílců).

výrobce:

ÚDRŽBA BUDOV.CZ – Schneider s.r.o.

IČ: 27790991  
adresa: Průmyslová 957/5, 74723 Bolatice  
výrobce: ÚDRŽBA BUDOV.CZ – Schneider s.r.o.  
adresa: Průmyslová 957/5, 74723 Bolatice  
výrobna: ÚDRŽBA BUDOV.CZ – Schneider s.r.o.  
zakázka: Z070110344

posoudila systém řízení výroby, který odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády, a zjistila, že

- systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené stavebním technickým osvědčením:

STO č. 070-041906 ze dne 25.07.2011 a STO č. 070-041907 ze dne 25.07.2011

a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a požadavkům podle § 6 odst. 1 písm. a) o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku. Výsledky počátečních zkoušek typu výrobku jsou specifikovány v Protokolu o výsledku posouzení systému řízení výroby č. 070-041908 ze dne 26. 07. 2011

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku posouzení systému řízení výroby č. 070-041908 ze dne 26.07. 2011, který obsahuje závěry zjišťování a popis výrobku.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené ve stavebním technickém osvědčení, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Razítko autorizované osoby 204

Ostrava, 27. července 2011



Ing. Vojtěch Šebek  
zástupce vedoucího autorizované osoby 204